COMMENT BIEN CHOISIR SA VIS AUTOPERCEUSE ?

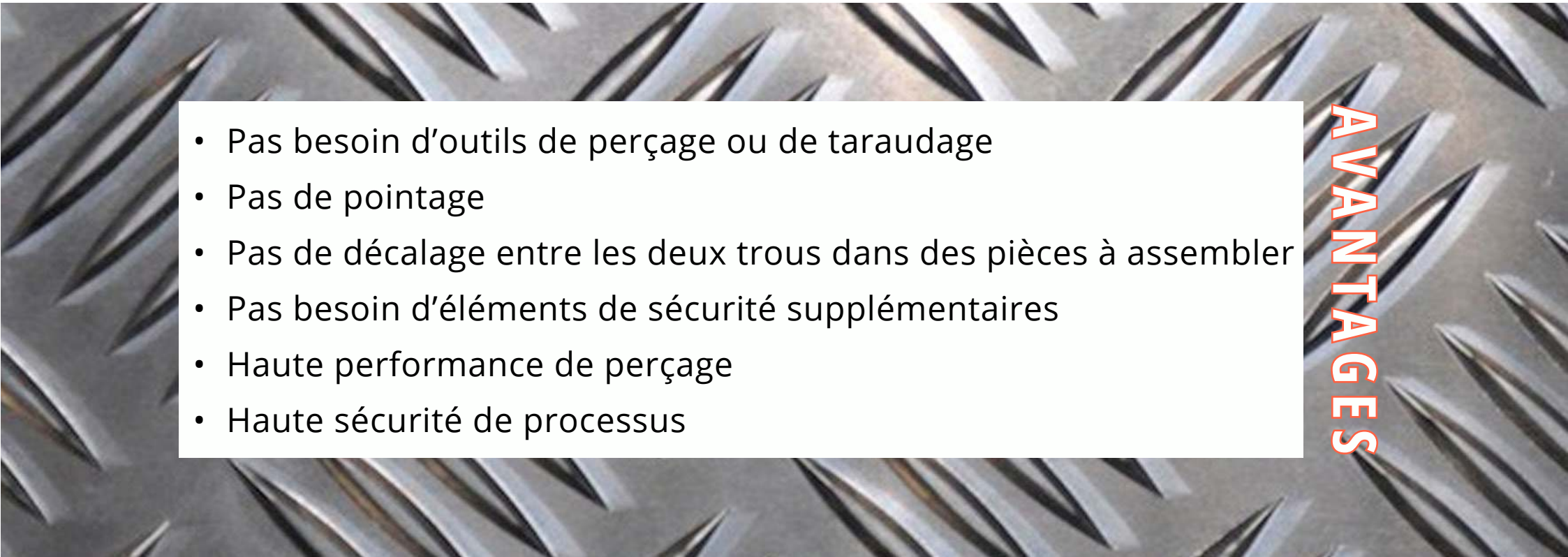
Formation technique

Acton

SOMMAIRE

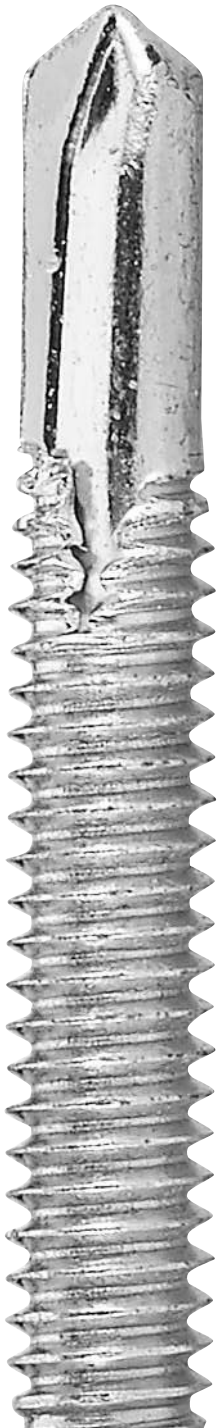
- Définition
- Domaines d’applications
- Montage de vis autoperceuses
- La gamme de vis autoperceuse Acton

La vis auto-perceuse permet l'**assemblage de tôles** d'épaisseur modestes, avec de faibles contraintes. Une vis auto-perceuse permet de supprimer les opérations de pointage, de perçage, et de
taraudage.
L'assemblage de tôles peut alors se réaliser sans pré-perçage (avant trou), ce qui génère un **gain de temps important**.
Pour des contraintes élevées (charges fortes, passages d'engins lourds), **nous préconisons un boulonnage.**



AVANTAGES

- Pas besoin d'outils de perçage ou de taraudage
- Pas de pointage
- Pas de décalage entre les deux trous dans des pièces à assembler
- Pas besoin d'éléments de sécurité supplémentaires
- Haute performance de perçage
- Haute sécurité de processus



- Les vis auto-perceuses percent leur propre avant-trou et forment leur propre filetage.
- Gains de temps et matériels estimés à plus de 50%.
- Le montage des vis autoperceuses se fait à l'aide de visseuses électriques ou à variateur de vitesse.
- La bonne vitesse de rotation est primordiale, celle recommandée se situe entre 1000-2000 t/min, et la pression de montage entre 150 et 200 N.
- Lors du vissage dans des matériaux difficiles, la vitesse de rotation doit être évaluée par des essais préalables.

Acton

BÂTIMENT

Bardages, huisseries, fenêtres...

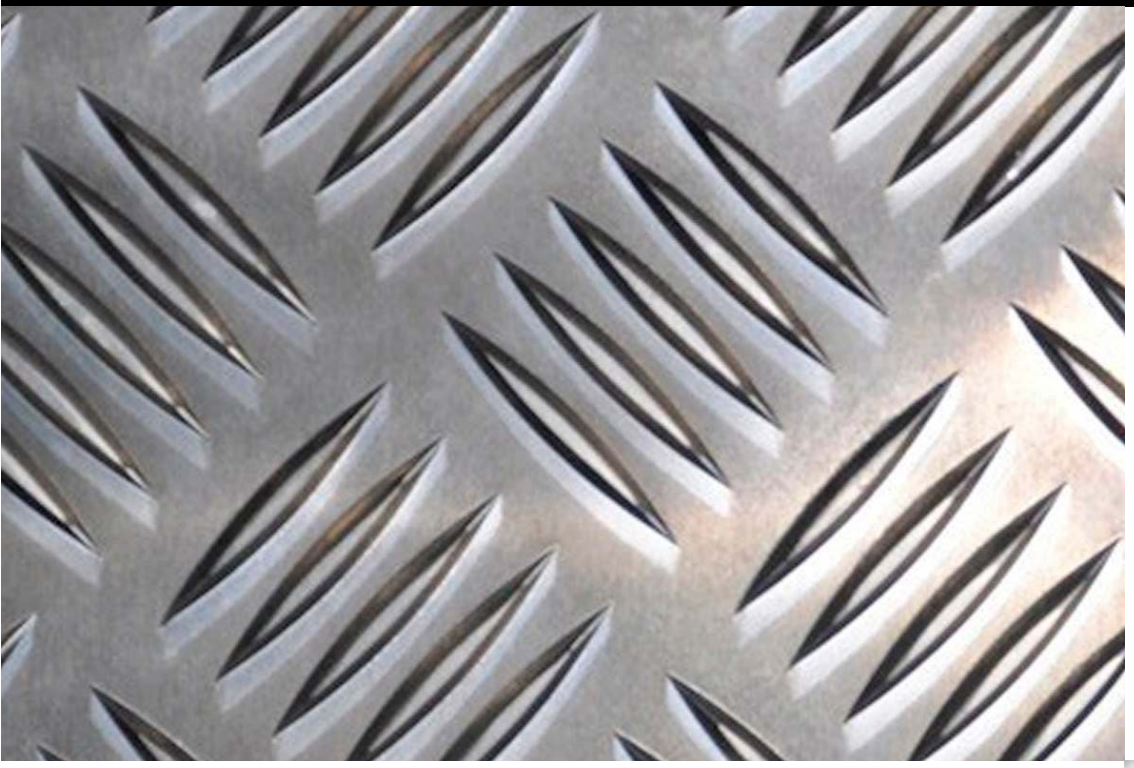
GÉNIE CLIMATIQUE

Conduits de chauffage, aération...

TÔLERIE CARROSSERIE

INDUSTRIES DIVERSES

éléctroménager...



LA MATIERE DE LA VIS

Tôle d'acier ou d'aluminium

- ACIER ZINGUÉ
- BI-MÉTAL (acier/alu)
- AISI 410 (acier/alu)

Tôle d'aluminium

- INOX A2

LE TYPE D'EMPREINTE

- **PHILLIPS :** standard
- **HEXAGONALE :** couple de serrage élevé
- **CARRÉE :** couple de serrage élevé

+ bonne tenue à l'embout

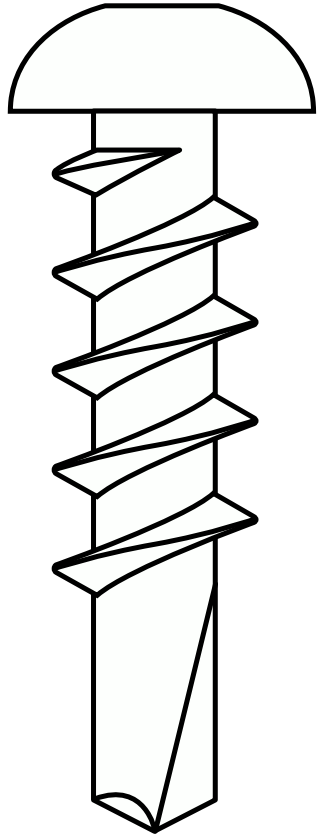
- **6 LOBES :** couple de serrage élevé

+ très bonne tenue à l'embout

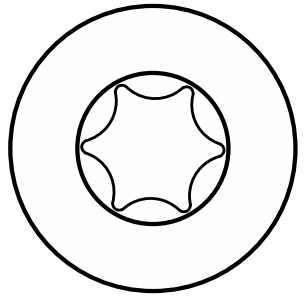
VITESSE DE ROTATION ET COUPLE DE SERRAGE

DIAMETRES DISPONIBLES	2,9 mm	3,5 mm	3,9 mm	4,2 mm	4,8 mm	5,5 mm	6,3 mm
VITESSE DE ROTATION	1700 à 2500 tr/minute					1200 à 1800 tr/minute	
EPAISSEUR A PERCER (mm)	0,7 à 1,9	0,7 à 2,25	0,7 à 2,4	1,75 à 4,4	1,75 à 4,4	1,75 à 5,25	2 à 6
LONGUEUR FORET (mm)	2,5	3	3,5	4,5	5	6,5	7,5
EMPREINTE CRUCIFORME	PH1	PH2	PH2	PH2	PH2	PH3	PH3
EMPREINTE CARREE		SQ 1	SQ 2	SQ 2	SQ 2	SQ 3	
EMPREINTE 6 LOBES		TX 10	TX 15	TX 20	TX 25	TX 25	
SURPLAT TÊTE HEXAGONALE		5,5 mm	5,5 mm	7 mm	8 mm	8 mm	10 mm

LES VIS AUTOPERCEUSES EN ACIER ZINGUÉ

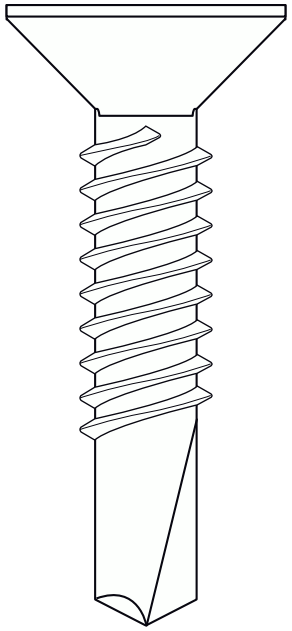


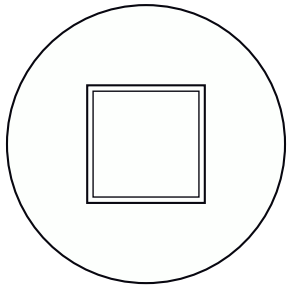
- Forte capacité de perçage : pour tôle d'acier et tôle d'aluminium
- Faible résistance à la corrosion : ambiance sèche et non corrosive exigée
- Vis avec un bon rapport qualité/prix : attention au risque de rupture différée (risque de fragilisation à l'hydrogène)
- Empreinte Phillips, carrée et 6 lobes (Torx)
- Tête cylindrique, fraisée ou hexagonale
- Montage à la visseuse électrique (pneumatique proscrite)



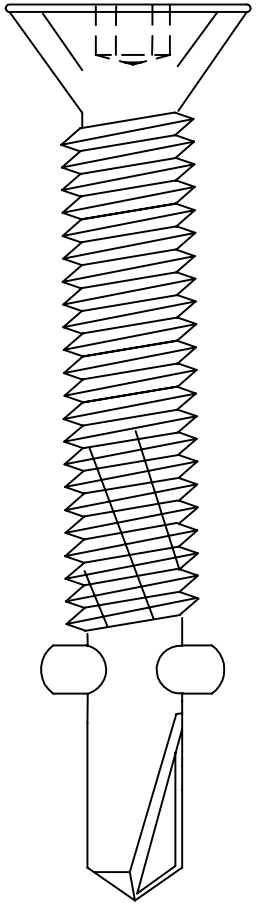
LES VIS AUTOPERCEUSES EN INOX A2

- Capacités de perçage modérées : exclusivement pour la tôle d'aluminium
- Bonne résistance à la corrosion : ambiances faiblement corrosives
- Empreinte Phillips, carrée et 6 lobes (Torx)
- Tête cylindrique, fraisée ou hexagonale
- Montage à la visseuse électrique (pneumatique proscrite)

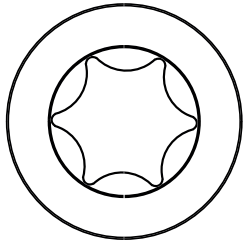




LES VIS AUTOPERCEUSES BI-MÉTAL



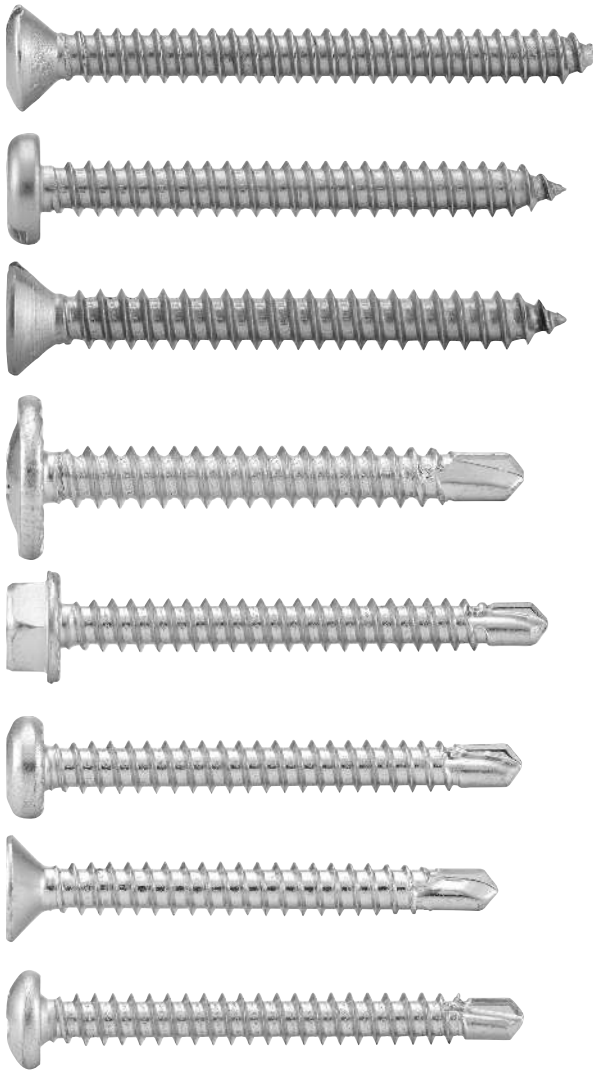
- Une pointe en acier durcie par traitement thermique
- Des filets et une tête en acier inoxydable A2
- Capacités de perçage élevées : pour tôle d'acier et tôles d'aluminium
- Bonne résistance à la corrosion
- Protection par revêtement de type Silver Ruspert
- Tête fraisée ou hexagonale
- Empreinte 6 lobes (Torx)
- Montage à la visseuse électrique (pneumatique proscrite)

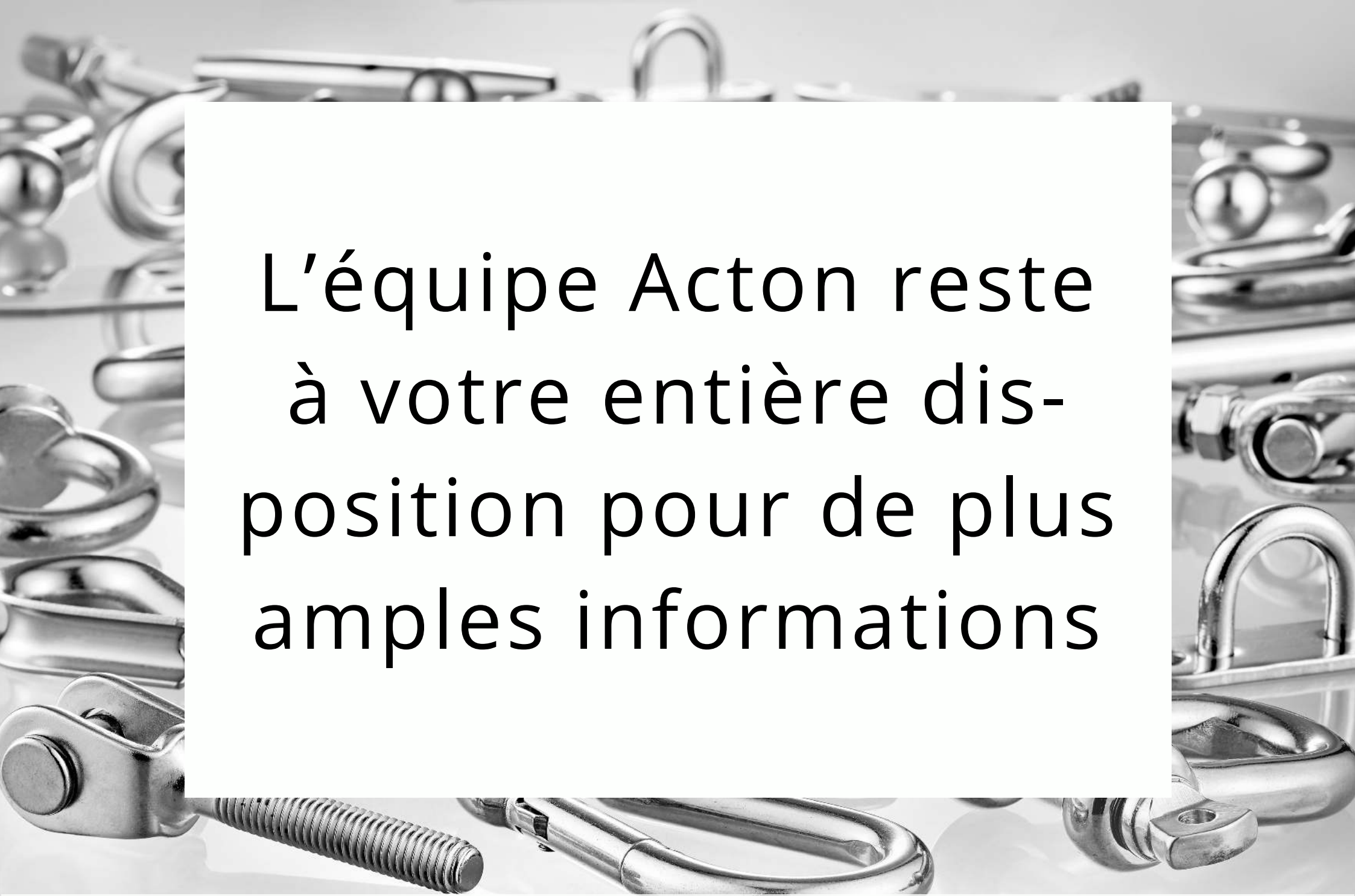


Acton

	Tête cylindrique	Tête fraisée	Tête hexagonale	Spéciales
ACIER ZINGUÉ	33201 33361 33342	33301 33351 33343	33401 33431 33331	33371 33372 33341
INOX A2	62430 62431 62435	62432 62433 62436	62434	
AISI 410	62440 62443	62442	62441	
BI-MÉTAL		62450 62451	62445 62446 62447	62448 62449

Les références sont liées à www.acton.fr
Cliquez !





L’équipe Acton reste à votre entière disposition pour de plus amples informations

Les informations techniques, illustrations et photographies sont données à titre indicatif sans caractère contractuel. Certaines peuvent varier en fonction des tolérances admises dans la profession et des normes applicables. Les instructions d’utilisation, de montage et de maintenance constituent de simples recommandations. Elles peuvent également varier en fonction des conditions d’utilisation du produit, de l’environnement de montage et des besoins de l’acheteur dont ce dernier est seul responsable de la définition.